**РЕЗУЛЬТАТЫ ШКОЛЬНОГО ЭТАПА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ ПО ЭКОНОМИКЕ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **ФИО учащегося** | **Класс** | **Баллы** |
|  | Дорн Ульяна | 5 | 22 |
|  | Чёгина Виталина | 5 | 22 |
|  | Казаку Анастасия | 5 | 19 |
|  | Смирнов Ярослав | 8 | 12 |
|  | Гусев Владимир | 7 | 19 |
|  | Возняк София | 11 | 26 |
|  | Назмутдинов Денис | 7 | 20 |
|  | Лимарев Игорь | 11 | 25 |
|  | Котенко Даниил | 11 | 25 |
|  | Еникеева Соня | 10 | 15 |
|  | Румянцева Неонилла | 6 | 11 |
|  | Алексанян Наира | 11 | 20 |
|  | Александров Александр | 11 | 16 |
|  | Усаченко Иван | 11 | 27 |
|  | Анисимов Тимур | 5 | 18 |
|  | Шабанов Дмитрий | 9 | 11 |
|  | Фадеева София | 7 | 13 |
|  | Вдовенко Софья | 7 | 23 |
|  | Фигурина Александра | 7 | 11 |
|  | Андронникова Ая | 7 | 19 |
|  | Фадеев Иван | 10 | 22 |
|  | Шутова Полина | 6 | 11 |
|  | Шульга Анастасия | 6 | 11 |